



COSEL aggiunge un'unità da 700W ad alta densità di potenza ai robusti e affidabili alimentatori della serie GHA da 3"x5" per applicazioni medicali e industriali

Comunicato stampa
28-02-2023

- 700W in uno chassis standard di 3"x5" e un'altezza di 1U
- Isolamento medico 2MOPP Input/Output 4KVAC
- Conforme a EN61558-2-16 (OVC III) semplifica il design per essere conforme a EN60335
- Elevata densità di potenza fino a 31,1W per pollice cubo
- PFC attivo e alta efficienza fino al 96%
- Chassis in alluminio per facilitare il raffreddamento a conduzione
- Ingresso universale da 85 a 264VAC
- Garanzia 5 anni

COSEL Co, Ltd (6905: Tokyo) ha annunciato oggi l'introduzione del suo nuovo alimentatore open-frame ad alta densità di potenza, 700W, 3x5 pollici ottimizzato per un raffreddamento efficiente per l'uso in applicazioni medicali e industriali. Basato sulla robusta piattaforma con conduzione termica, GHA700F eroga 700W in un ingombro industriale di 3"x5". Con una densità di potenza di 31,1 W per pollice cubo, è uno degli alimentatori a più alta densità di potenza nella sua categoria per l'alimentazione di applicazioni medicali e industriali. Il GHA700F è progettato in conformità con lo standard di sicurezza IEC 60601-1, che lo rende adatto per applicazioni mediche Body Floating, ma il suo elevato isolamento e la distanza di dispersione lo rendono particolarmente adatto per applicazioni industriali esigenti, conforme a EN61558-2-16 (OVC III) e progettazione semplificata per conformarsi alla norma EN60335. Per alimentare un'ampia gamma di tensioni bus di sistema, il GHA700F è disponibile in quattro tensioni di uscita, 24, 30, 48 e 56V DC e ha una tensione di ingresso universale da 85 a 264V AC. Utilizzando la topologia e i componenti di commutazione più recenti, GHA700F vanta un'eccellente efficienza fino al 96%.

Con il crescente numero di applicazioni medicali operanti in ambienti a basso rumore, i produttori di apparecchiature stanno ottimizzando le apparecchiature per operare con un flusso d'aria limitato. Per soddisfare tali requisiti, gli alimentatori devono essere ottimizzati dal punto di vista del design per combinare il raffreddamento per conduzione e convezione, offrendo ai progettisti di sistemi la possibilità di ottimizzare al meglio il posizionamento dell'alimentatore, senza compromettere le prestazioni. Con una lunga



esperienza nella progettazione di soluzioni di alimentazione ottimizzate con raffreddamento a conduzione-convezione, COSEL ha combinato le più recenti topologie di commutazione, algoritmi digitali di ottimizzazione dell'alimentazione e dell'energia, carburo di silicio e componenti avanzati per ridurre al minimo le perdite di potenza, ottenendo un'elevata efficienza, che consente di raggiungere una densità di potenza leader a livello mondiale fino a 31,1 W per cubo/pollice.

GHA700F accetta una tensione di ingresso universale da 85 a 264Vac, fornisce fino a 700W in quattro versioni di uscita: 24V/29,2A, 30V/23,3A, 48V/14,6A, 56V/12,5A. Per facilità, la tensione di uscita può essere regolata utilizzando il potenziometro integrato. Include la limitazione della corrente di spunto, la protezione da sovracorrente con ripristino automatico quando la condizione di guasto viene rimossa e la protezione da sovratensione.

GHA700F può essere utilizzato in un ampio intervallo di temperature ambientali da -20 a +70 gradi centigradi o fino a +80 gradi centigradi dello chassis. A seconda dello stile di assemblaggio dell'apparecchiatura finale e delle condizioni di raffreddamento, potrebbe essere applicato un declassamento.

L'alimentatore include un PFC attivo con un coefficiente fino a 0,95. La topologia di commutazione e i componenti di potenza sono stati accuratamente selezionati per offrire la massima efficienza, raggiungendo fino al 96% in tutte le versioni.

GHA700F ha una tensione di isolamento input to output di 4.000Vac (2 MOPP), un input to Frame Ground (FG) da 2.000Vac (1 MOPP) e un output to FG da 1.500Vac (1 MOPP). Nel caso dell'applicazione Body Floating, la corrente di dispersione del paziente deve essere inferiore a 100 microampere, a cui il GHA700F è pienamente conforme.

Rivolto sia alle applicazioni medicali che industriali, il GHA700F ha ricevuto le seguenti approvazioni delle agenzie: UL62368-1, EN62368-1, c-UL (equivalente a CAN/CSA-C22.2 No.62368-1), ANSI/AAMI ES60601-1, EN60601-1 3rd, c-UL (equivalente a CAN/CSA-C22.2 No.60601-1) ed è conforme a IEC60601-1-2 4th Edition e EN61558-2-16 (OVC III).

Nei test sulle emissioni condotte, il GHA700F è conforme alle norme FCC-B, VCCI-B, CISPR32-B, EN55011-B e EN55032-B. Per migliorare ulteriormente le prestazioni di rumore, COSEL offre filtri EMI/EMC del tipo EAC-16-472.

Per soddisfare i requisiti specifici dell'applicazione, sono disponibili cinque opzioni, tra cui: conformal coating (C), un uscita ausiliaria isolata a 5 V e 12 V - Remote Control - Power Good (R3), foro di montaggio filettato M3 (T3), connessione di un'unità esterna di estensione del tempo di mantenimento



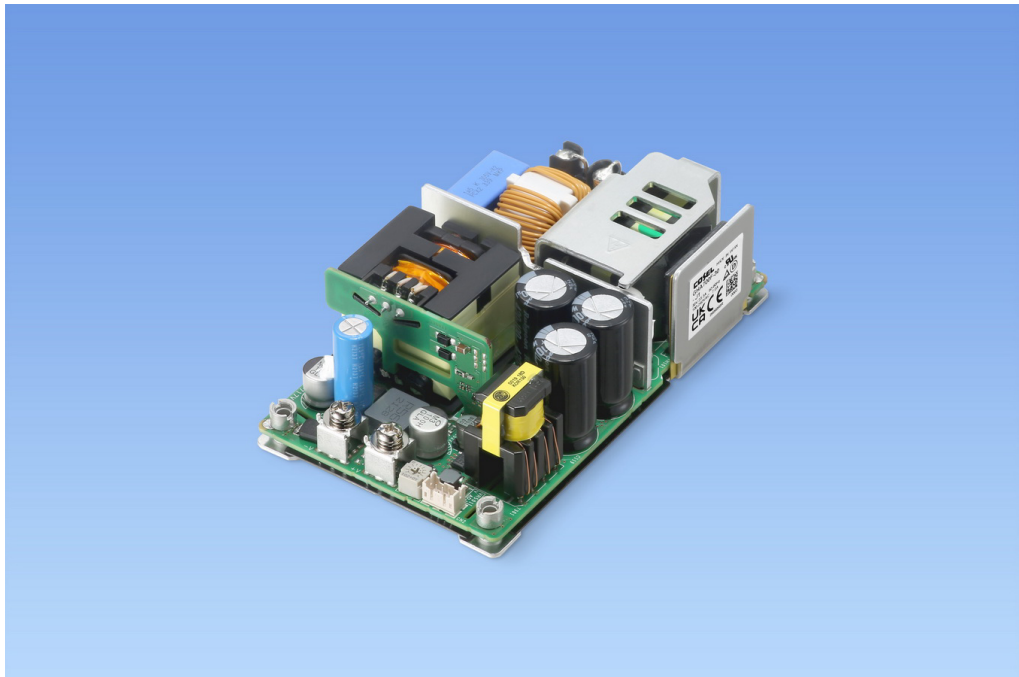
(U1) e per le applicazioni che richiedono una sicurezza aggiuntiva, il GHA700F è disponibile con un isolamento rinforzato conforme alla classe IEC II (E).

Il GHA700F misura 76,2 x 38,1 x 127mm [3,0 x 1,5 x 5,0 pollici] (L x A x P) e pesa al massimo 570g.

GHA700F 700W è il terzo modello della serie GHA di COSEL che include il GHA300F da 300W e il GHA500F da 500W.

La combinazione di elevato isolamento, bassa corrente di dispersione e alta qualità rende la serie GHA una soluzione di alimentazione ideale per applicazioni impegnative non solo in campo medico ma anche per test e misurazioni e applicazioni industriali, inclusi apparecchi elettrici domestici e simili.

Il GHA700F ha una garanzia di cinque anni ed è conforme alle direttive europee RoHS e sulla bassa tensione.



Con una densità di potenza di 31,1W per pollice cubo, il GHA700F di COSEL è uno degli alimentatori con densità di potenza più elevata nella sua categoria per l'alimentazione di applicazioni medicali e industriali.

Link del prodotto:

<https://www.coseleurope.eu/Products/AC-DC/GHA>

**Informazioni su COSEL:**

Fondata in Giappone nel 1969, COSEL è uno dei principali progettisti e produttori mondiali di alimentatori AC-DC ad alte prestazioni, DC-DC Converters e filtri EMI. Con la qualità, l'affidabilità e la flessibilità come obiettivo principale, siamo orgogliosi di sviluppare alcuni dei prodotti più affidabili e di altissima qualità visti oggi in qualsiasi parte del mondo. Il Gruppo Cosel è un'azienda globale da 210 milioni di dollari che impiega circa 690 dipendenti con uffici vendite in Giappone, Asia, Europa e Nord America. La nostra gamma di prodotti è rivolta principalmente ad applicazioni nei settori Industriale, Automazione, Medica, Telecom, Lighting, Audio/Broadcast ed Energie rinnovabili. Un approccio flessibile con una progettazione interna significa che produciamo prodotti utilizzando le tecnologie più recenti che soddisfano le crescenti esigenze dei nostri clienti.

Nota alla Redazione:

Il gruppo Cosel comprende lo specialista europeo di power Powerbox International AB, che è stato acquisito il 25 giugno 2018 da COSEL.

Per maggiori informazioni contattare:**Relazioni con la stampa e con i media**

Patrick Le Fèvre

Phone: +46 (0) 158 703 00

Richieste commerciali e tecniche

COSEL EUROPE GmbH

Lurgiallee 6-8, 60439 Frankfurt am Main, Germany

<https://www.coseleurope.eu>

TEL: +49-69-95-0079-0

FAX: +49-69-50-8302-00

E-mail: sales@coseleurope.eu

Riferimento :

COSEL PR-23:001_GHA700F_IT