



Kompakt 700W kraftaggregat utökar COSELs robusta och tillförlitliga 3"x5" GHA serie för krävande applikationer inom medicin och industri

Press Release

2023-02-28

- 700W med standard 3"x5" footprint och 1U höjd
- Medicinsk isolationsgrad 2MOPP ingång/utgång med 4KVAC isolation
- Uppfyller EN61558-2-16 (OVC III) vilket förenklar konstruktion enligt EN60335
- Hög effekttäthet upp till 31,1W per kubik tum
- Aktiv PFC och hög verkningsgrad upp till 96%
- Aluminiumchassi för effektiv konduktionskylning
- Universal inspänning 85 till 264VAC
- 5 års garanti

Cosel Co, Ltd (6905: Tokyo) lanserar ett nytt kompakt open frame 700W 3x5 tum kraftaggregat optimerat för effektiv kylning, avsett för krävande applikationer inom medicin och industri. Baserad på en robust plattform med optimerad termisk avledning levererar GHA700F 700W med ett standard 3"x5" footprint. Med energidensiteten 31,1W per kubik tum är det ett av de mest energitäta kraftaggregaten i sin klass för applikationer inom medicin och industri. GHA700F är konstruerat enligt säkerhetsnormen IEC 60601-1, och är därmed lämpligt för medicinska Body Floating applikationer. Med den höga isolationen och krypavstånden passar det också utmärkt för krävande applikationer inom industri. Aggregatet uppfyller EN61558-2-16 (OVC III) och förenklar därmed uppfyllande av EN60335. För att kunna mata olika system-bus-spänningar finns GHA700F med fyra utspänningar; 24, 30, 48 och 56VDC. Inspänningsfönstret är det universella 85 till 264VAC. Med det senaste i komponenter och switching topologi uppnår GHA700F en imponerande verkningsgrad på 96%.

Med det ökande antal medicinska applikationer som används i tysta miljöer strävar tillverkarna efter att begränsa behovet av luftflöde. För kraftaggregat innebär det att de behöver optimeras för en kombination av konduktion och konvektionskylning, så kraftaggregatens placering i applikationen kan optimeras utan att ge avkall på prestanda. Baserat på sin långa erfarenhet i att konstruera optimerade kraftlösningar med konduktion-konvektion kylning har COSEL kombinerat det senaste i switching topologi, algoritmer för digital effekt och energioptimering, Silicon Carbide och avancerade komponenter för att



minimera effektförluster. Det har gett ett kraftaggregat med hög verkningsgrad och låg värmeavgivning, med den ledande effektdensiteten på upp till 31,1W per kubik tum.

GHA700F har det universella inspänningsområdet 85 till 264VAC och levererar upp till 700W i fyra utspänningsversioner; 24V/29,2A, 30V/23,3A, 48V/14,6A och 56V/12,5A. Utspänningen kan justeras med en inbyggd potentiometer. Aggregatet har begränsning för strömrusning på ingången, överströmsskydd med automatisk återställning när felet avlägsnats, samt överspänningskydd.

GHA700F klarar omgivningstemperaturer från 20 till +70°C eller upp till +80°C på chassit. Beroende på applikationens utformning och kylförhållanden kan en derating gälla.

Kraftaggregatet har aktiv effektfaktorkorrigerings med en koefficient på upp till 0,95. Switching topologi och kraftkomponenter har valts med stor noggrannhet för att ge högsta möjliga verkningsgrad, resulterande i upp till 96% för samtliga versioner.

GHA700F har en isolationsspänning på 4000VAC (2MOPP) mellan ingång och utgång, 2000VAC (1MOPP) ingång till FG (Frame Ground) och 1500VAC (1MOPP) utgång till FG. För Body Floating applikationer måste patientläckströmmen vara mindre än 100 mikroampere, vilket GHA700F uppfyller till fullo.

Med sikte på applikationer inom både medicin och industri har GHA700F följande godkännanden: UL62368-1, EN62368-1, c-UL (motsvarar CAN/CSA-C22.2 No.62368-1), ANSI/AAMI ES60601-1, EN60601-1 3rd, c-UL (motsvarar CAN/CSA-C22.2 No.60601-1) och uppfyller även IEC60601-1-2 4th Edition och EN61558-2-16 (OVC III).

Vid test för ledningsbundna störningar uppfyller GHA700F FCC-B, VCCI-B, CISPR32-B, EN55011-B och EN55032-B. Vid behov av ännu lägre störningsnivåer erbjuder COSEL EMI/EMC filter typ EAC-16-472.

För att möta applikationsspecifika krav finns fem tillval: konformationsbeläggning (C), ett paket omfattande 5V och 12V extra utgångar- fjärrstyrning - Power Good (R3), monteringshål med M3 gänga (T3), anslutning av en enhet för extra hold-up time (U1), samt för applikationer som kräver extra säkerhet finns GHA700F med förstärkt isolation i överensstämmelse med IEC class II (E).

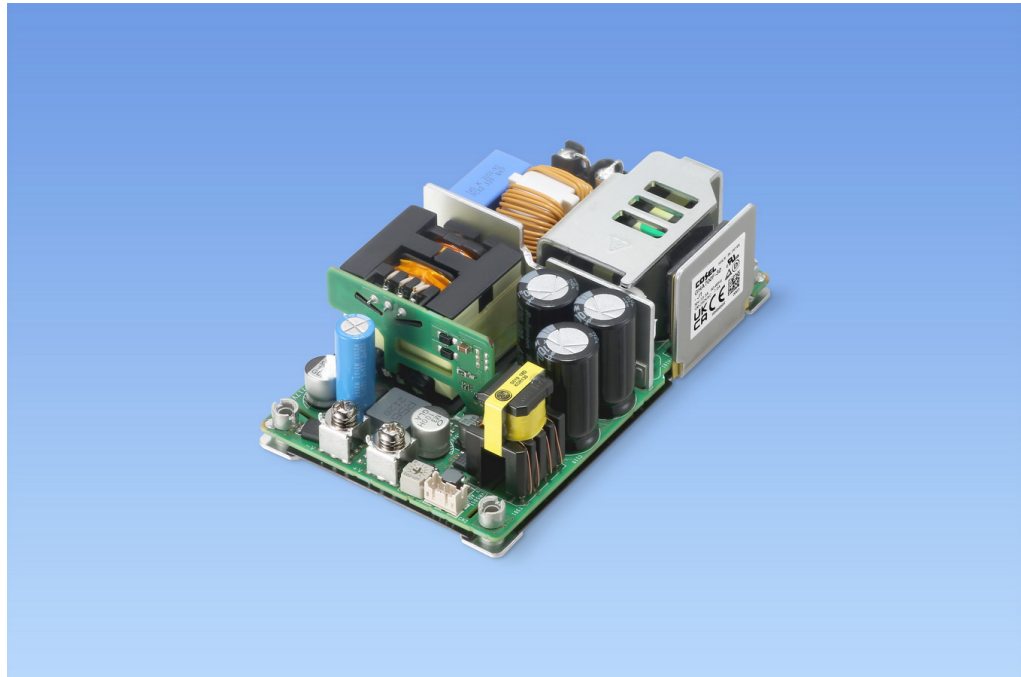
GHA700F har måtten 76,2 x 38,1 x 127mm [3,0 x 1,5 x 5,0"] (b x h x d) och vikten 570g max.



700W GHA700F är den tredje modellen i COSELS GHA serie, som även omfattar 300W GHA300F och 500W GHA500F.

Med kombinationen av hög isolation, låg läckström och hög kvalitet är GHA serien en idealisk strömförsörjningslösning för krävande applikationer inom inte bara medicin, utan även för test och mätutrustning samt industriella applikationer inklusive elektriska apparater för hushållssektorn och liknande områden.

GHA700F har 5 års garanti och uppfyller de europeiska RoHS och lågspännings direktiven.



Med energidensiteten 31,1W per kubik tum är COSELS GHA700F ett av de mest energitäta kraftaggregaten i sin klass för applikationer inom medicin och industri.

Aktuella länkar:

<https://www.coseleurope.eu/Products/AC-DC/GHA>

**Om Cosel:**

COSEL, grundat i Japan 1969, är ett av världens ledande företag för utveckling och tillverkning av högpresterande AC-DC kraftaggregat, DC-DC omvandlare och EMI filter. Med kvalitet, tillförlitlighet och flexibilitet som huvudfokus känner vi stolthet över att utveckla några av de mest högkvalitativa och tillförlitliga produkter som finns i världen idag. COSEL gruppen, med säljkontor i Japan, Asien, Europa och Nordamerika, har ca 690 medarbetare och omsätter 210 miljoner USD. Vårt produktutbud riktar sig främst till krävande applikationer inom industri, fabriksautomation, medicin, telekom, belysning och förnyelsebar energi, samt audio/broadcast sektorn. Med ett flexibelt förhållningssätt och egen heltäckande in-house produktutveckling levererar vi produkter med den senaste teknologin, som motsvarar våra kunders växande behov och förväntan.

Not till redaktörer:

COSEL gruppen inkluderar den Sverigebaserade internationella strömförsörjningsspecialisten Powerbox International AB, som förvärvades av COSEL 2018-06-25.

För mer information:**Press och media**

Patrick Le Fèvre

Telefon: +46 (0) 158 703 00

Försäljning och tekniska frågor:

COSEL EUROPE GmbH

Lurgiallee 6-8, 60439 Frankfurt am Main, Germany

<https://www.coseleurope.eu>

TEL: +49-69-95-0079-0

FAX: +49-69-50-8302-00

E-mail: sales@coseleurope.eu

Ref:

COSEL PR-23:001_GHA700F_SW